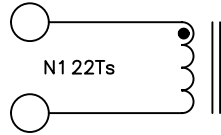


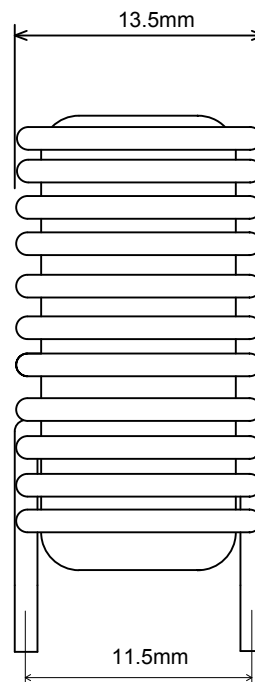
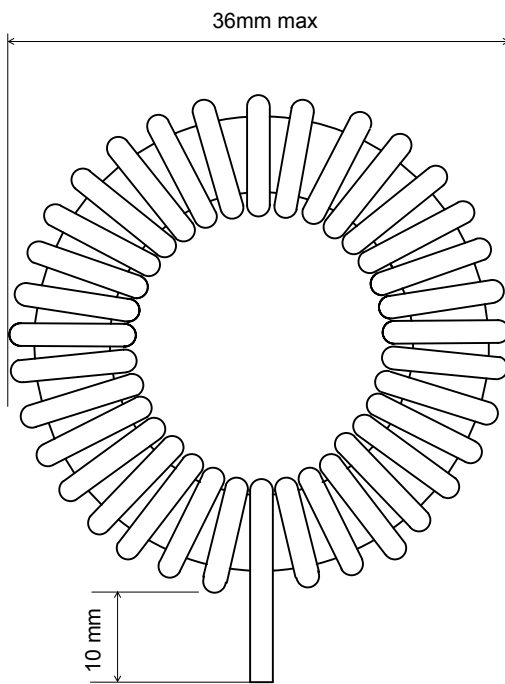
# Construction L\_R36X13\_2PIN 60 мкГн

## 1. Schematic



WIRE	TURNS
$\varnothing$ 1.8mm 13 AWG	22Ts

## 2. Configuration dimension



Ив. № подл.	Т.Контр	Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб	Лист 1	Листов 2
Ив. № подл.	Утв.										
Ив. № подл.	Н.контр										
Ив. № подл.	Ив. № подл.										
Ив. № подл.	Взам. инв. №										
Ив. № подл.	Ив. № Дубл.										
Ив. № подл.	Подп. и дата										

### 3. MATERIAL LIST

3.1. Core 77548-A7 Magnetics or  
KS-130125A Shinhom or  
MS-130125-2 Arnold Magnetic

3.2. WIRE

1PEW / 155 C

Pacific Electric Wire & Cable CO.,LTD  
UL NO. 84081

3.4. VARNISH

Varnish V-1630FS

Underwood indastris of NEW YORK INC  
UL NO.E60614

3.5. EPOXY

9001A / 9000B

Shaw Huow Enterprise CO., LTD  
UL NO.105888

### 4. ELECTRICAL SPECIFICATION

INDUCTANCE 60uH.

D.C. RESISTENCE 8 mOm max.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № Дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Лист
2